



PONAD WSZELKIMI OCZEKIWANIAM I

Nawilżanie powietrza w przemyśle drukarskim

KOMORI International Europe jest jednym z największych producentów maszyn offsetowych zwojowych i arkuszowych. Systemy nawilżania powietrza DRAABE gwarantują bezproblemowe używanie maszyn drukarskich w salach wystawowych.

Firma KOMORI została założona w 1923 r. w Tokio. Od tego czasu, na sukces firmy pracuje ponad 2000 pracowników na całym świecie. Specjalne maszyny drukarskie służą do drukowania banknotów, a prasy drukarskie stanowią również część oferowanej gamy produktów. Firma KOMORI spełnia najwyższe standardy. „Coraz wyższa wydajność, wysoka jakość i energooszczędna polityka: oto nasze cele”, wyjaśnia Karin van den Heuvel, dyrektor do spraw marketingu na rynek europejski w KOMORI.



KOMORI Graphic Technology Center – Europa

Praktyka w nawilżaniu powietrza

 condair
systems

PONAD WSZELKIMI OCZEKIWANIAM I

NAWILŻANIE POWIETRZA W PRZEMYSŁE DRUKARSKIM



Brak zjawisk elektrostatycznych

Kiedy obróbce poddaje się zbyt suchy papier w słabo nawilżonej atmosferze, powstają ładunki elektryczne. Papier przykleja się i nie przewija się właściwie na prasie. Podobna sytuacja jest w przypadku materiałów syntetycznych takich jak PCV czy polipropylen. Tarcie pojawiające się w maszynie powoduje powstawanie ładunków elektrostatycznych zaburzających proces produkcji. Właściwe nawilżenie środowiska roboczego gwarantuje bezproblemowy proces produkcji.

Brak deformacji papieru

Przy niskiej wilgotności powietrza w magazynie papieru, czy też w hali drukowania, materiał desorbuje wilgoć do środowiska. W konsekwencji doprowadza to do niepożądanego zmiany wymiarów papieru. Papier nie jest płaski, co zaburza optymalną jego obróbkę. Dublowania, różnice oznaczania, powstawanie zagięć i tendencja do zwijania to problemy często spotykane, kiedy powietrze ma niewłaściwą wilgotność. Doskonały nadruk może być wykonany jedynie w pomieszczeniach o idealnej wilgotności powietrza.



Optymalne nawilżenie powietrza zmniejsza ilość powstających ładunków elektrostatycznych



DRAABE TurboFogNeo. Nawilżenie powietrza gwarantuje płynny przerób papieru

Praktyka w nawilżaniu powietrza

PONAD WSZELKIMI OCZEKIWANIAMI

NAWILŻANIE POWIETRZA W PRZEMYSŁE DRUKARSKIM



Stały stopień twardości i wartości pH wody chronią przed dysfunkcjami maszyny i problemami związanymi z wysuszeniem

Stale utrzymywanie jakości

Bezpośrednie nawilżanie powietrza gwarantuje jego optymalną wilgotność przez cały rok. Proces drukowania ulega standaryzacji, zmniejsza się ilość makułatury, unika się przestojów maszyny, zmniejsza się czas produkcji i jej koszty. Optymalna wilgotność podczas obróbki papieru wynosi od 50% do 60% wilgotności względnej.



Woda wykorzystywana podczas nawilżania powietrza może być równocześnie używana jako standardowa woda do nawilżania w maszynach drukarskich

Sprzyjający klimat

Bezpośrednie nawilżanie pozwala zapewnić sprzyjający klimat w halach produkcyjnych i pomieszczeniach biurowych. Proces adiabatywny zmniejsza konieczność chłodzenia pomieszczeń o

równowartość 2 do 5°C. Jednocześnie cząsteczki zanieczyszczeń są szybciej wiązane i mieszane w powietrzu: pracownicy mają lepsze samopoczucie, a ich zdrowie jest pod ochroną.

Dodatkowa zaleta: standaryzowana woda nawilżająca

Bez „smarowania” i „zwijania na sucho”

Woda do nawilżania posiadająca stałą twardość i wartość pH zapobiega dysfunkcji podczas przenoszenia barwnika (smarowanie i zwijanie na sucho) oraz problemom związanym z suszeniem.

Brak korozji

Chlorek, siarczan i azotan mogą powodować silną korozję cylindrów drukarskich i części maszyn drukarskich, gdzie odbywa się cyrkulacja wody. Dzięki doskonałemu procesowi uzdatniania wody żywotność cylindrów drukarskich wydłuża się o 70%.

Mniejsza ilość produktów chemicznych

Dzięki właściwej obróbce wody stężenie izopropanolu w czynniku nawilżającym może ulec zmniejszeniu do 5, a nawet 2%. Pozwala to znacznie zmniejszyć koszty. Woda ze standaryzowanego procesu gwarantuje ciągły przepływ barwnika, zmniejsza korozję i zużycie środków chemicznych.

Praktyka w nawilżaniu powietrza

PONAD WSZELKIMI OCZEKIWANIAM I

NAWILŻANIE POWIETRZA W PRZEMYSŁE DRUKARSKIM

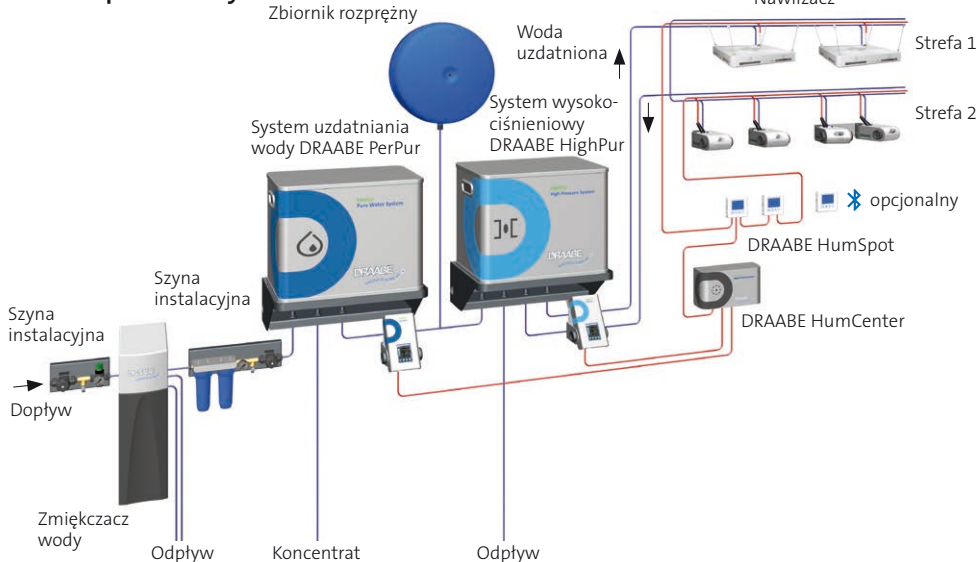
Problem z suchym powietrzem

W salach wystawowych w Utrechcie i w Paryżu firma KOMORI prowadzi szkolenia zarówno swoich pracowników jak i pracowników swoich klientów. Zimą pojawiają się głównie problemy elektrostatyczne lub problemy związane z deformacją papieru z powodu zbyt małej wilgotności powietrza. Od 2012r. sześć cyfrowo sterowanych nawilżaczy powietrza DRAABE TurboFogNeo 8 zapewnia stałą wilgotność powietrza w Graphic Center Europe KOMORI. „System DRAABE zapewnia utrzymanie maksymalnej wydajności naszych pras, całoroczną, bezproblemową pracę przy utrzymaniu optymalnej wilgotności powietrza wynoszącej 50–55%”, wyjaśnia Ad Ekelschot, dyrektor hali wystawowej w KOMORI. W razie konieczności wilgotność powietrza może być natychmiast dostosowana do wymogów dyktowanych rodzajem papieru czy plastiku.

Bezpieczeństwo

W celu ciągłego i higienicznego funkcjonowania nawilżania, woda jest na początku sterylizowana i demineralizowana w systemie uzdatniania DRAABE. Pod tym względem łatwość utrzymania i bezobsługowość systemu DRAABE dla KOMORI stanowi szczególniey atut. „DRAABE doskonale pasuje do modelu KANDO – znacznie przekracza nasze oczekiwania: funkcjonalność i wydajność systemu nawilżania znacznie przekraczają nasze oczekiwania. Ten system to pełen sukces”, wyjaśnia kierownik hali wystawowej.

Schemat podstawowy



Fakty

Nawilżanie powietrza:	6 atomizerów typu DRAABE TurboFogNeo 8
System uzdatniania wody: wysokiego ciśnienia	1 system uzdatniania DRAABE PerPur 200, 1 system wysokociśnieniowy DRAABE HighPur 200
Pomieszczenia:	około 4000 m ³ , wysokość 7 m
Wymagana wilgotność:	50–55% wilgotności względnej (czyli 60–65% w zależności od przetwarzanej masy)
Uruchomienie:	Lato 2012



DRAABE TurboFogNeo 8 gwarantuje optymalne nawilżenie powietrza przez cały rok



W salach wystawowych w Utrechcie Karin van den Heuvel i Ad Ekelschot przedstawiają innowacje i produkty najwyższej jakości

Condair Systems GmbH
Nordportbogen 5
22848 Norderstedt
Niemcy
Telefon: +49 40 853277-0
Faks: +49 40 853277-44
E-Mail: info@condair-systems.eu
Internet: www.condair-systems.pl

**condair**
systems