



## PEŁNA OCHRONA DREWNA

Optymalna wilgotność powietrza w przemyśle drzewnym

Grupa NorDan należy do wiodących producentów okien i drzwi z drewna. W zakładzie w Wolsztynie najwyższą jakość we wszystkich etapach produkcji zapewnia między innymi proces wysokociśnieniowego nawilżania powietrza.

Polski oddział w Wolsztynie od 2006 r. jest drugim co do wielkości produkcj i zakładem grupy NorDan. Przeszło 200 pracowników produkuje tu rocznie ok. 100 000 drewnianych i drewniano-aluminiowych okien na rynek brytyjski i skandynawski



NorDan w Wolsztynie, Polska

Praktyka w nawilżaniu powietrza

 **condair**  
systems

# ZABEZPIECZONE DREWNO

## OPTYMALNA WILGOTNOŚĆ POWIETRZA W PRZEMYSŁE DRZEWNYM

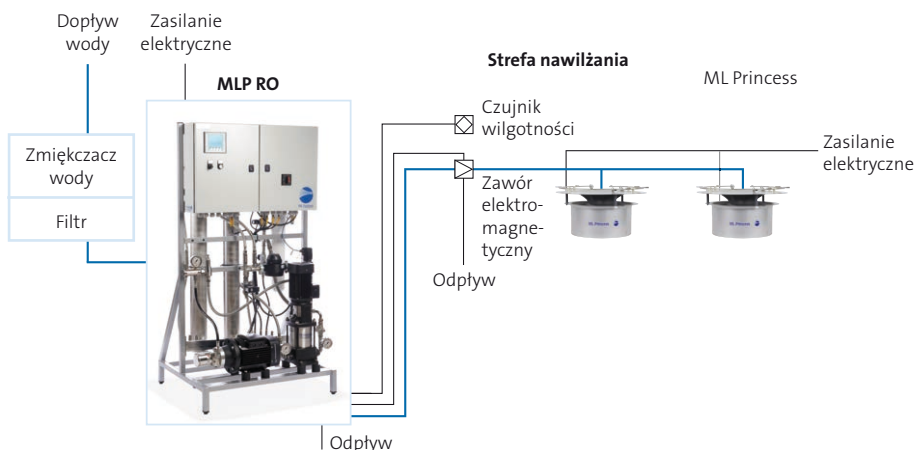
### Gwarancja jakości

W zakładach NorDan obowiązują wysokie standardy jakości, zarówno w odniesieniu do gotowych produktów, jak i całego procesu produkcyjnego. Priorytetami w produkcji jest efektywność w wykorzystywaniu energii, bezpieczeństwo i ochrona środowiska. „Stabilność procesów i warunki produkcji i są dla nas szczególnie ważne. Niezbędne do tego jest między innymi zapewnienie optymalnej wilgotności powietrza”, wyjaśnia główny inżynier Maciej Sosiński. W zakładzie NorDan zastosowano wysokociśnieniowy system nawilżania powietrza, który przez cały rok utrzymuje wilgotność powietrza w zakresie od 50% do 60%. W takich warunkach ramy okien drewnianych nie wysychają, nie odkształcają się ani nie pękają.

### Możliwość zaawansowanej rozbudowy

Wysokociśnieniowy system ML nadaje się idealnie do wysokich hal i wydajnego nawilżania. Decydującymi czynnikami w wyborze optymalnego systemu dla zakładu NorDan były niewielkie zużycie energii i możliwość elastycznej rozbudowy. Dzięki wielostopniowej rozbudowie instalacji uzyskano idealne

### Schemat podstawowy



### Fakty

Nawilżanie powietrza:	22 nawilżacze powietrza typu ML Princess 2
Instalacja wysokiego ciśnienia:	1 MLP 800
Pomieszczenie:	Cały obszar produkcji, łączna wielkość pomieszczenia 10 000 m <sup>2</sup> , Wysokość 6 m
Wymagana wilgotność:	50%–60% wzgl. wilgotności powietrza
Uruchomienie:	2006 (następnie wielokrotna rozbudowa)

nawilżanie powietrza we wszystkich etapach produkcji, od cięcia i obróbki skrawaniem poprzez lakierowanie, aż po montaż końcowy i magazyn. „Jesteśmy zdecydowanie zadowoleni z nawilżania powietrza i w nowym zakładzie również zainstalujemy system ML.”, podkreśla Maciej Sosiński.

### Optymalna wilgotność powietrza chroni drewno przed:

- odkształceniem i wypaczeniem
- nierównościami i pęknięciami powierzchniowymi
- pękaniem ram w narożnikach
- odchodzeniem oklein
- problemami przylegania lakierów wodorozcieńczalnych



NorDan produkuje rocznie 100 000 okien drewnianych



Dla Macieja Sosińskiego optymalna wilgotność powietrza w produkcji jest niezbędnym warunkiem wytworzenia dobrego produktu



System ML Princess jest wydajny i łatwy w rozbudowie

Condair Systems GmbH

Nordportbogen 5

22848 Norderstedt

Niemcy

Telefon: +49 40 853277-0

Faks: +49 40 853277-44

E-Mail: info@condair-systems.eu

Internet: www.condair-systems.pl

 condair  
systems